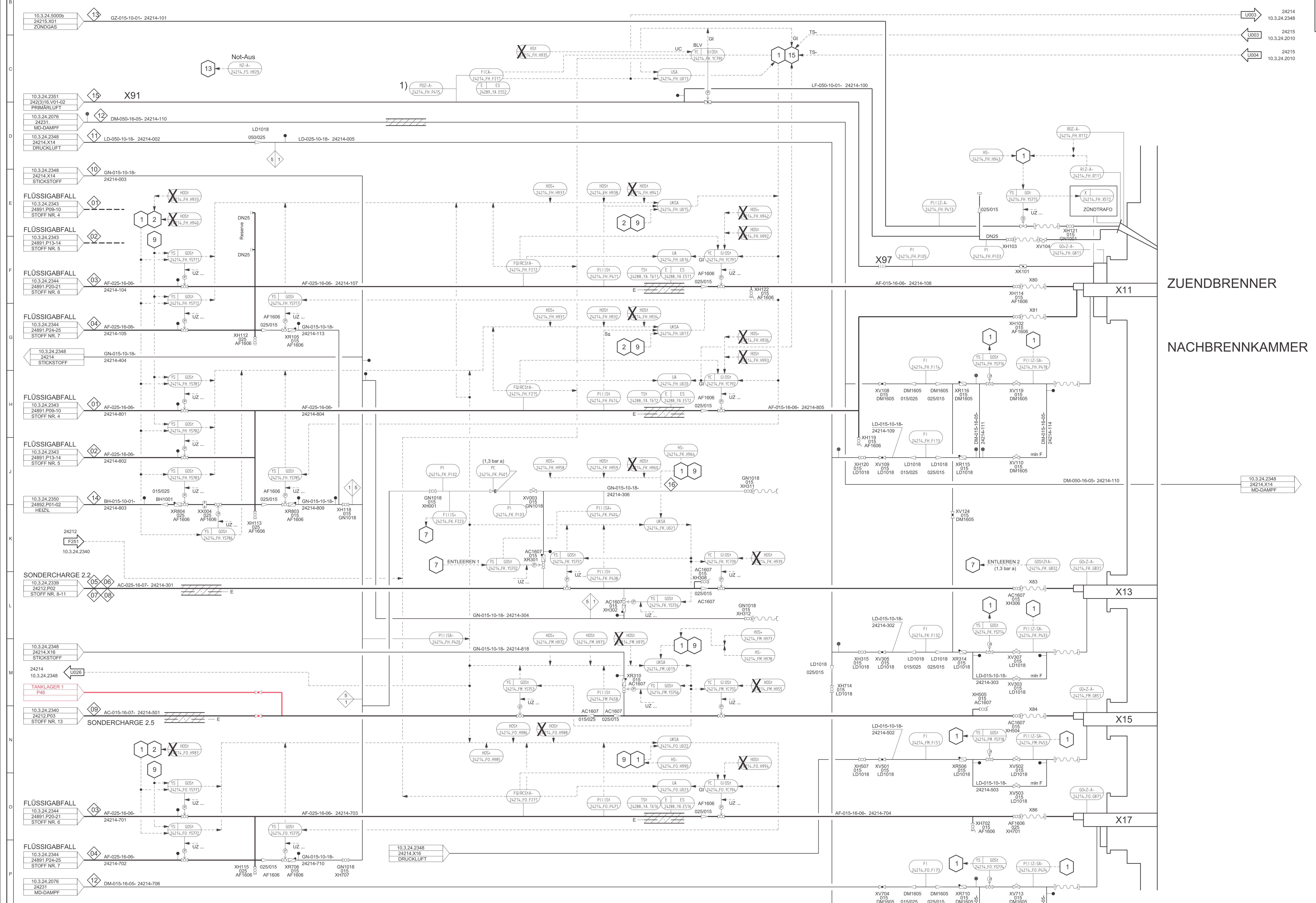


Position	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16
Produkt	STOFF NR. 4	STOFF NR. 5	STOFF NR. 6	STOFF NR. 7	STOFF NR. 8	STOFF NR. 10	STOFF NR. 9	STOFF NR. 11	STOFF NR. 13	STICKSTOFF	DRUCKLUFT	MD-DAMPF	ZJNDGAS	HEIZL	PRIMÄRLUFT	STICKSTOFF
Stoff	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h
Durchfluss	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h
Betriebsdruck	bar_abs	bar_abs	bar_abs	bar_abs	bar_abs	bar_abs	bar_abs	bar_abs	bar_abs	bar_abs	bar_abs	bar_abs	bar_abs	bar_abs	bar_abs	bar_abs
Betriebstemperatur	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C
Dichte	kg/m³	kg/m³	kg/m³	kg/m³	kg/m³	kg/m³	kg/m³	kg/m³	kg/m³	kg/m³	kg/m³	kg/m³	kg/m³	kg/m³	kg/m³	kg/m³

1	BRENNERSTEUERUNG	6	O2 - REGELUNG VA2
2	BRENNSTOFFVORWAHL VA2	7	LANZENSPÜLUNG/ENTLEERUNG
3	BRENNSTOFFVORWAHL VA3	8	SCHLEUSENSTEUERUNG
4	VORBELÜFTUNGSPROGRAMM	9	ABFALLFREIGABE VA2
5	BRANDMELDEANLAGE	10	ABFALLFREIGABE VA3
13	Not-Aus X11; X13; X15; X17	12	O2 - Regel. VA3
15	LAMBDABEUERWACHUNG		



ZUENDBRENNER  
NACHBRENNKAMMER

**LEGENDE:**  
 1 5 LIEFERGRENZE  
 1 MFT  
 5 KAM

**BEMERKUNGEN:**  
 Der weitere Teil der Flüssigstoffbeschickung NBK ist auf der Zeichnung 10.3.24.2348 dargestellt.  
 Stop-Leitungen siehe Zeichnung 10.3.24.2342 Bl.2  
 1) Differenzdruckmessung über Durchflussmessung

Position	14.X11	14.X13	14.X15	14.X17	14.X97	14.X91
Benennung	KOMBIBRENNER NBR	EINDÜSUNGSLANZE 1	EINDÜSUNGSLANZE 3	EINDÜSUNGSLANZE 5	KOMPENSATOR	LUFTKANAL
Technische Daten						
zul. Betriebsdruck	bar_abs					
zul. Betriebstemperatur	°C					
Werkstoff	SONDERSTAHL	SONDERSTAHL	SONDERSTAHL	SONDERSTAHL	ST	
Bemerkungen	TYP B12 POS	TYP B10 PS	TYP B10 PS	TYP B10 PS		

Stand: März 2018

Index	Änderung	Datum	Name
1	Reinigung ergriffen	01.05.2017	Graf
	Geometrieänderung Vorwerk Tanklager 1	06.05.2018	Graf

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt.

Projekt: SEB Ebenhausen  
Thermische Behandlung VA

Bas-Anlagen: R+I-Fließbild  
Flüssigstoffbeschickung VA2  
Brenner/Lanzen NBK - X11/X13/X15/X17

Auftrag-Nr.: BEST15-000037  
 CAD-Nr.: 10\_3\_24\_2347.dgn  
 Maßstab: 1:1  
 Blatt: 1

Gez.: 06.06.2018  
 Gepr.:  
 AN-Zeichnung-Nr.: 10.3.24.2347